



技术要求		
²Ä ÖÊ	×é¼þ	
Êý Áì	10	
±íÃæÒ		
æÇó	加工一般公差	
>0	±0.1	孔位中心距公差 ±0.3
>6	±0.2	
>30	±0.3	锥孔、沉孔公差 +0.5
>120	±0.5	
>315	±1	角度±1/2°
>1000	±2	

Autodesk

修改/用件登记
绘图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期

标记	数量	更改文件号	签字	日期
设计			标准化	
绘图			审定	
审核				
工艺			日期	

自动立式绞龙定量包装秤  
LCS-50WLSJ  
组件

KF.JLSJC			
图样标记	数量	重量	比例
			1:2
共 张	第 张		
无锡科丰自控设备有限公司 Wu Xi Ke Feng Automation Co., Ltd.			

